



คำสั่ง สหกรณ์ออมทรัพย์กรมการพัฒนาชุมชน จำกัด

ที่ 31 /2567

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการปรับปรุงโครงสร้างหนี้ สอ.พช.

\*\*\*\*\*

อาศัยอำนาจตามความในข้อบังคับสหกรณ์ออมทรัพย์กรมการพัฒนาชุมชน จำกัด พ.ศ. 2565 ข้อ 81 (11) ประกอบมติคณะกรรมการดำเนินการสหกรณ์ฯ ชุดที่ 41 ในการประชุมครั้งที่ 3/2567 เมื่อวันอาทิตย์ที่ 4 กุมภาพันธ์ 2567 ได้แต่งตั้งคณะกรรมการปรับปรุงโครงสร้างหนี้ สอ.พช. ดังนี้

- |                  |            |                        |
|------------------|------------|------------------------|
| 1. นางอัจฉราวรรณ | มณีขัติย์  | หัวหน้าคณะกรรมการ      |
| 2. นายอภิวัฒน์   | ธีระวาสน์  | คณะกรรมการ             |
| 3. นายรัชภัพล    | วงษ์ม่วง   | คณะกรรมการ             |
| 4. นายพิทยาวิฑู  | อังศุสิงห์ | คณะกรรมการ             |
| 5. นางสาวกรกช    | เชษฐชัชวาล | คณะกรรมการ             |
| 6. นางสาวรุจาภา  | จุกจันทร์  | คณะกรรมการและเลขานุการ |

ให้มีอำนาจหน้าที่เพื่อแบ่งเบาภาระในการชำระหนี้ของลูกค้า ส่งเสริมให้สมาชิกมีวินัยการเงินที่ดี เพื่อช่วยเพิ่มขีดความสามารถในการชำระหนี้ของลูกค้า และเป็นการพัฒนาคุณภาพของสหกรณ์ โดยอยู่ภายใต้การควบคุมของคณะอนุกรรมการเงินกู้ และคณะกรรมการดำเนินการสหกรณ์ฯ พร้อมทั้งให้ได้รับค่าเบี้ยประชุม ค่าพาหนะ และค่าใช้จ่ายอื่น ตามประกาศที่สหกรณ์ฯ กำหนด หรือเท่ากับคณะกรรมการแต่ละคณะที่ได้เชิญคณะกรรมการปรับปรุงโครงสร้างหนี้ฯ เข้าร่วมประชุมด้วย

ทั้งนี้ ให้มีผลตั้งแต่วันที่ 4 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567 เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ 6 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567

(นางสาวชนิษฐา กาญจนรังษิณนท์)

ประธานกรรมการ

สหกรณ์ออมทรัพย์กรมการพัฒนาชุมชน จำกัด